



**Zebranie**  
**Komitetu Krajowego**  
**Stowarzyszenia Olimpiady Specjalne Polska**  
**w dniu 27 lutego 2016 roku.**

W toku obrad jednogłośnie, została przyjęta:

**UCHWAŁA nr 2**  
**Komitet Krajowy zatwierdza wybór Waldemara Skowrońskiego na delegata**  
**Stowarzyszenia Olimpiady Specjalne Polska na Walne Zgromadzenie**  
**Sprawozdawcze PKOL, które odbędzie się**  
**26 kwietnia 2016r.**

**Grzegorz Kurkowski**

*(Signature)*  
**Wiceprezes ds. Organizacji**